

# 铝水清渣剂采购

发布日期：2025-09-22

据主要合金元素差异有四类铸造铝合金。(1)铝硅系合金，也叫“硅铝明”或“矽铝明”。有良好铸造性能和耐磨性能，热胀系数小，在铸造铝合金中品种较多，用量非常大的合金，含硅量在10%~25%。有时添加~，\*\*\*用于结构件，如壳体、缸体、箱体和框架等。有时添加适量的铜和镁，能提高合金的力学性能和耐热性。此类合金\*\*\*用于制造活塞等部件。除渣剂的性能优劣。体现在除渣效果、用法、用量、铁损等几个方面：1、除渣剂放入铁水包要有一定的粘性，能够聚渣成堆，有一定的强度，方便一次将渣扒出或挑出，节省扒渣时间2、使用方法简单，不需要刻意播撒均匀3、用量：目前\*\*少的用量是每吨铁水2至3公斤除渣剂4、裹挟铁损：铁水随渣扒出越多损耗越多，好的除渣剂每处理一吨铁水能够使铁损保持在1公斤左右5、反应迅速，有一定的膨胀性，不需要费力搅拌6、不含改变铁水成分的物质，避免影响铸铁性能7、除渣剂不扬尘，改善工作环境，不含有毒物质，减少工人患职业病风险8、铁渣冷后，渣呈脆性，便于回收其中的裹挟铁除渣剂具有良好的捕渣性能。撒于金属液表面时，能在高温作用下膨胀而形成粘稠的多孔结构的活性材料。能吸附金属液中的夹杂物，并形成一层薄壳，起到集渣、除渣的效果。徐州思源铝业有限公司提供清渣剂的生产方案。铝水清渣剂采购

HS-10铜合金精炼除渣剂(又名:铜合金清渣剂或铜合金打渣剂)此精炼除渣剂比传统的除渣剂增加了精炼脱气(又名除气)作用,固效果要好于普通除渣剂。性能及特点铜合金清渣剂用于各种牌号的黄铜在熔炼时作精炼除气覆盖除渣之用(如:黄杂铜、锰黄铜、硅黄铜、铝青铜、铜铸卫浴洁具、铜锭、铜棒、铜线、铅带、铜管材、铜阀门等熔炼过程中作精炼覆盖除渣打渣剂和清渣剂应该是一样的东西铝合金在温度达到720度左右时加入精炼剂,用工具压到底部缓慢移动直到不冒泡为止,主要是用来\*\*\*铝液中的氢精炼后加入打渣剂,用工具充分搅拌后捞出渣子,主要是用来铝液中的杂质清渣结束后在表面撒上覆盖剂,防止空气中的氢进入铝液中复合清渣剂:清渣剂是多家\*\*科研单位,经历五年共同研发的新型复合清渣剂。其产品质量经过实际使用证明,产品质量在国内同行业中处于水平,可与国外同类进口产品媲美,而价格远低于进口产品。现与国内3000多家企业和炉料公司常年供货并出口国外,它的主要原料为火山灰矿物质,主要成分为硅酸盐,经过特殊加工配比而成,主要应用于铸造过程中铁水、钢水溶液的除渣、保温。一、性能特点:1、本品具有优良的精炼与清渣性能,能有效去除铝液中夹渣物与气体。铝水清渣剂采购清渣剂的类型有哪几种?

同时也\*\*减轻了工人的操作强度,因而可适用于熔炉、浇包、坩埚及转注过渡容器中的熔体处理。本发明所提供的除渣剂具有良好的铺开性、分离性和精炼性,而且具有适用范围广、使用方便的特点,与已有的1#熔剂相比除了具有突出的除渣效果外,还兼有除H<sub>2</sub>和复盖作用。例如某铸轧生产线上按处理铝熔体量的#熔剂,并切取铸轧板坯试样进行氧化夹渣测量。其测量

结果表明,在相同条件下,用本发明提供的除渣剂处理的试样中氧化夹渣质点数平均为,比用1#熔剂处理的,除渣效果\*\*\*优于1#熔剂。而本发明与1#熔剂的除气效果对比试验表明,在相同条件下本发明的除H<sub>2</sub>效果比1#熔剂提高40%,而本发明提供的除渣剂采用N<sub>2</sub>进行喷入时,其除H<sub>2</sub>效果比1#熔剂提高,除H<sub>2</sub>率达到。采用本发明提供的除渣剂对铝或铝合金熔体进行净化处理时,除了具有除渣彻底、分离干净的特点外,所形成的渣中含金属量大为降低,降到2%以下。本发明提供的实施例之一本发明提供的除渣剂,其氯化物和氟化物由表3所示的组份组成表3</tables>本发明提供的实施例之二本发明提供的除渣剂,其氯化物和氟化物由表4所示的组份组成表4</tables></tables>本发明提供的实施例之三本发明提供的除渣剂。

其氯化物和氟化物由表5所示的组份组成表5本发明提供的实施例之四组成除渣剂的氯化物和氟化物由表6所示的1~13组份之一组成表权利要求1.一种铝或铝合金精炼用除渣剂由氯化物和氟化物组成,其特点是化学成份定量为以重量百分比计含有15~30%Na~10~20%K~1~5%Ca~1~5%Mg~20~50%Cl~1~10%Si~5~20%F~微量~5%Al及0~5%C~所采用的氯化物中含有NaCl~KCl~MgCl<sub>2</sub>~CaCl<sub>2</sub>~氟化物中含有NaF~Na<sub>2</sub>SiF<sub>6</sub>~Na<sub>3</sub>AlF<sub>6</sub>~2.按照权利要求1所述的除渣剂,其特点是氯化物和氟化物的组份为10~30%NaCl~10~20%KCl~微量~15%NaF~微量~20%MgCl<sub>2</sub>~微量~20%CaCl<sub>2</sub>~10~30%Na<sub>2</sub>SiF<sub>6</sub>~微量~15%Na<sub>3</sub>AlF<sub>6</sub>;3.按照权利要求1所述的除渣剂,其特点是氯化物和氟化物的组份为10~30%NaCl~10~20%KCl~微量~15%NaF~微量~20%MgCl<sub>2</sub>~微量~20%CaCl<sub>2</sub>~10~30%Na<sub>2</sub>SiF<sub>6</sub>~微量~10%C<sub>2</sub>Cl<sub>6</sub>~微量~15%Na<sub>3</sub>AlF<sub>6</sub>~微量~10%CaF<sub>2</sub>;4.按照权利要求1、2所述的除渣剂,其特点是20~25%NaCl~12~18%KCl~8~12%NaF~8~15%MgCl<sub>2</sub>~5~12%CaCl<sub>2</sub>~15~25%Na<sub>2</sub>SiF<sub>6</sub>~8~15%Na<sub>3</sub>AlF<sub>6</sub>;5.按照权利1、3所述的除渣剂。清渣剂生产包装时间需要多久?

HS-10铜合金精炼除渣剂(又名:铜合金清渣剂或铜合金打渣剂)此精炼除渣剂比传统的除渣剂增加了精炼脱气(又名除气)作用,固效果要好于普通除渣剂。性能及特点铜合金清渣剂用于各种牌号的黄铜在熔炼时作精炼除气覆盖除渣之用(如:黄杂铜、锰黄铜、硅黄铜、铝青铜、铜铸卫浴洁具、铜锭、铜棒、铜线、铅带、铜管材、铜阀门等熔炼过程中作精炼覆盖除渣打渣剂和清渣剂应该是一样的东西铝合金在温度达到720度左右时加入精炼剂,用工具压到底部缓慢移动直到不冒泡为止,主要是用来\*\*\*铝液中的氢精炼后加入打渣剂,用工具充分搅拌后捞出渣子,主要是用来\*\*\*铝液中的杂质清渣结束后在表面撒上覆盖剂,防止空气中的氢进入铝液中复合清渣剂:清渣剂是多家\*\*科研单位,经历五年共同研发的新型复合清渣剂。其产品质量经过实际使用证明,产品质量在国内同行业中处于\*\*水平,可与国外同类进口产品媲美,而价格远低于进口产品。现与国内3000多家企业和炉料公司常年供货并出口国外,它的主要原料为火山灰矿物质,主要成分为硅酸盐,经过特殊加工配比而成,主要应用于铸造过程中铁水、钢水溶液的除渣、保温。一、性能特点:1、本品具有优良的精炼与清渣性能,能有效去除铝液中夹渣物与气体。清渣剂的使用规定有哪些?铝水清渣剂采购

徐州思源铝业有限公司清渣剂厂家报价。铝水清渣剂采购

在高温下铝液中产生如下反应生成的SiF<sub>4</sub>和AlF<sub>3</sub>都具有挥发性,在上浮过程中都可以带

出大量的氢，并且 $\text{SiF}_4$ 和 $\text{AlF}_3$ 均无毒，对人员和设备均无毒害作用。作为补充精炼剂用的 $\text{Na}_3\text{AlF}_6$ 以及 $\text{Na}_2\text{SiF}_6$ 与 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 反应生成的 $\text{Na}_3\text{AlF}_6$ 对熔体中的 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 具有强烈的吸附作用，同时也能和 $\text{SiO}_2$ 结成渣块，并熔于熔体表面。因而极易扒渣。本发明按上述描述所提供的除渣剂。组成的氯化物和氟化物以重量百分比计由表1所述组份进一步实现表1由于 $\text{C}_2\text{Cl}_6$ 氯化物和 $\text{CaF}_2$ 氟化物在铝或铝合金熔体中与上述成份组成的除渣剂结合可以起到精炼作用，因而可作为精炼剂和补充精炼剂的补充添加剂。含有 $\text{C}_2\text{Cl}_6$ 和 $\text{CaF}_2$ 添加剂时，本发明提供的除渣剂由表2所述组份得到实现表2

本发明所提供的铝或铝合金精炼用除渣剂，在制成产品时按上述的组份进行配料，经过熔炼-铸块-破碎-制粉-包装工序生产；也可以将配料经过烘干-混合-筛选-包装等工序生产。本发明提供的除渣剂适用于除了高镁含量的铝镁合金和过共晶铝硅合金以外的所有类型的铝及铝合金的除渣处理，而且还可以用于清炉时炉墙和炉底的除渣。具体使用时可以采用人工抛撒搅拌法，也可以采用惰性气体喷吹法。采用人工抛撒搅拌法时。铝水清渣剂采购

徐州思源铝业有限公司属于冶金矿产的高新企业，技术力量雄厚。思源铝业是一家有限责任公司（自然）企业，一直“以人为本，服务于社会”的经营理念；“诚守信誉，持续发展”的质量方针。公司拥有专业的技术团队，具有精炼剂，变质剂，除渣剂等多项业务。思源铝业以创造产品及服务的理念，打造高指标的服务，引导行业的发展。